



## FERTIGUNGSPLANUNG/-STEUERUNG

- ERP-System mit integrierter elektronischer Plantafel kombiniert mit CAQ-System RQM zur Dokumentation und Auswertung fertigungsbegleitender Prüfungen
- CAD-CAM-Gesamtlösung Solidworks/Solidcam zur Einsteuerung von CAD-Daten und 3D-Modellen

## DREHEREI

- CNC-Stangendrehzentren mit Gegenspindel für Komplettbearbeitung in Mehrachsenausführung mit 36, 42 und 65 mm Spindeldurchlass
- CNC-Stangendrehzentrum mit Gegenspindel in Mehrachsenausführung, 3 Werkzeugrevolver, 65 mm Spindeldurchlass
- CNC-Universaldrehmaschinen mit Gegenspindel, C- und Y-Achse bis 65 mm Spindeldurchlass
- CNC-Universaldrehmaschinen bis ca. 120 mm Drehdurchmesser, 350 mm Spitzenweite und 50 mm Spindeldurchlass
- CNC-Ultrapräzisionsdrehmaschinen zum Feinstdrehen und Hartdrehen
- CNC-Drehmaschine mit Gegenspindel und Langdreh-Option Ø 25 mm

## FRÄSEREI

- Vertikal-Bearbeitungszentrum mit 5-Achsen-Arbeitsbereich 500 x 300 x 200 mm
- Bearbeitungszentrum mit 5 Achsen, Schwenkfräskopf und Palettenwechsler, Arbeitsbereich 600 x 400 x 400 mm, 60 WZ
- Vertikal-Bearbeitungszentrum mit 5 Achsen, Arbeitsbereich 600 x 600 x 500 mm mit Handlingsystem
- Horizontal-Bearbeitungszentrum mit 4 Achsen und Palettenwechsler, Arbeitsbereich 560 x 660 x 560 mm
- Vertikal-Bearbeitungszentren mit Palettenwechsler, Arbeitsbereich 500 x 250 x 300 mm

## SÄGEREI

- Bandsägeautomat bis Ø 150 mm

## SCHLEIFEREI

- CNC-Universalrundscheifmaschine mit Messsteuerung bis Ø 80 x 350 mm
- Außenrundscheifmaschinen bis Ø 80 x 400 mm
- Spitzenlos-Außenrundscheifmaschine bis Ø 40 mm
- Flachscheifmaschinen mit Arbeitsbereich 300 x 600 mm
- Honmaschine mit Messsteuerung Ø 1,5 bis 150 mm

## KENNZEICHNEN

- Universal Gravier- und Markiermaschine mit Rundachse: Ritz- und Nadelprägen, Gravieren

## QUALITÄTSSICHERUNG

- CNC-3D-Messmaschine mit Tasterwechsler und CAD-Anbindung 500 x 700 x 500 mm
- 3-D Messmaschine handgeführt
- Härteprüfgerät für Rockwell, Vickers und Brinell
- Profilprojektor mit Kantensensor
- Betrachtungsmikroskope
- Längenmessgeräte, teilweise mit Datenausgang
- Konturen-Messplatz für Außen- und Innen-Konturen
- CNC-Formmessplatz für Rundheit, Konzentrizität, Koaxialität, Rundlauf, Planlauf, Parallelität, Rechtwinkligkeit, Zylindrizität, Geradheit, Neigung und Fourier-Analyse
- Rauhtiefenmessgeräte
- Opt. Wellenmessmaschine 500 x 120 mm
- Fertigungsbegleitende Dokumentation über rechnergeführtes Qualitäts- und Produktions-Management (SPC, Regelkarten, Messreihen)
- Laufende PC-gesteuerte Messmittelüberwachung
- Zertifiziertes QM-System nach EN 9001:2008 und 9100:2009